



KUNSTSTOFF- ODER METALLGEHÄUSE?

WÄHLEN SIE QUALITÄT, SICHERHEIT UND SORGENFREIHEIT

UNSER VERSPRECHEN

NEC Display Solutions verwendet für seine großformatigen Displays einen Vollmetallrahmen und verzichtet gänzlich auf Kunststoffteile in der Gehäusestruktur. Das macht unsere Produkte nicht nur nachhaltig und wiederverwertbar, sondern auch besonders sicher. NEC steht für Produkte von höchster Qualität. Für unsere Bauteile verwenden wir Materialien in Industriequalität, und ihre Fertigung unterliegt strikten japanischen Qualitätsstandards. Mit der Verwendung von Metall treffen wir eine Qualitätsentscheidung und bieten zugleich Sicherheit für unsere Kunden.

Im Unterschied zu NEC wählen andere Hersteller oft Kunststoff oder Polycarbonat als Gehäusematerial. In diesem Dokument erfahren Sie mehr über die weitreichenden Vorteile von Metall.



Sicherheit und Schutz

FEUERBESTÄNDIGKEIT

Das Metallgehäuse ist auch der Grund, warum die Displays von NEC bei Brandprüfungen, wie sie für in öffentlichen Gebäuden genutzte Geräte vorgeschrieben sind, deutlich besser abschneiden als Produkte mit einem hohen Kunststoffanteil.

In einer Ausschreibung des Flughafens Brüssel von 2019 werden LCD- und LED-basierte Videowände als Wandverkleidung eingestuft. Für sie gilt daher dieselbe Feuerschutzklassifizierung wie für Baumaterialien. Die Feuerbeständigkeit (Feuerwiderstandsdauer) - nicht zu verwechseln mit der Brennbarkeit - sagt aus, wie lang ein Produkt einen Brand verzögern oder reduzieren kann, damit den Betroffenen mehr Zeit bleibt, sich in Sicherheit zu bringen. In Brandprüfungen wird getestet, wie sich ein Produkt bei Feuer verhält, wie es die Ausbreitung der Flammen beeinflusst, welche Rauchentwicklung es zeigt und ob es brennend abtropft.

BRANDPRÜFUNG

Auf Anfrage von FraPort führte die BES AG eine Brandlastprüfung für die LED FE-/FA-Serie von NEC durch und kam zu folgendem Ergebnis: „Unter Berücksichtigung aller aktuellen Dokumente gibt es aus Expertensicht nach standortunabhängigen Parametern keine Bedenken hinsichtlich der Installation der Halbleitermodule der FE-/FA-Serie in Räumen/Bereichen von z. B. Bahnhöfen, Flughäfen, Einkaufszentren, S-Bahn- und U-Bahnstationen, Foyers großer Büro- und Gewerbegebäude sowie Ausstellungshallen, für die gemäß Gebäudevorschriften eine Brandlast zulässig ist.“

Bei Verwendung der LED-Produkte von NEC sind zusätzliche Investitionen zur Sicherheitskompensation also unwahrscheinlich, was wiederum Kosten und Aufwand spart und für Sicherheit sorgt.

Brussels Airport vertraut auf NEC-Produkte: „Die Flughafengesellschaft Brussels Airport Company hat sich aufgrund des hohen Feuerchutzstandards (S[quadrat]®-Technologie) und der herausragenden Brandprüfungsergebnisse der Produkte (die P-Serie erreichte eine Klassifizierung bis EN 13501-1 Euroklasse B) für Displays und Lösungen von NEC entschieden. Durch die Installation von NEC-Produkten entfallen weitere teure Investitionen wie Objekt-Sprinkler und spezielle Rauchabsaugungen.“



Präzision und Zuverlässigkeit

WÄRMEMANAGEMENT

Metall besitzt eine hohe Wärmeleitfähigkeit, sodass Wärme, die im Inneren des Geräts entsteht, schnell abgeführt werden kann. Zusätzlich zu diesem natürlichen Wärmetransfer überwacht das Wärmemanagement von NEC mithilfe von Sensoren permanent die Temperatur im Inneren des Geräts. Ein gutes Wärmemanagement ist unabdingbar für eine lange Lebensdauer und eine konstante Leistung von elektronischen Bauteilen.

PERFEKTE AUSRICHTUNG DER MODULE

Anders als Polycarbonat, das sich durch Wärmeausdehnung wölben und verziehen kann, ist Aluminium robust und formbeständig, insbesondere bei wechselnden Umgebungstemperaturen. Präzisionsgefertigte Aluminiumgehäuse bilden einen zuverlässigen Rahmen für das LED-Display und erlauben eine hochpräzise Ausrichtung der LED-Module.

STABIL UND WIDERSTANDSFÄHIG

Im Vergleich zu biegsamem Kunststoff schützen stabile Metallstrukturen (aus Aluminium) besser vor mechanischer Einwirkung bei der Installation/Deinstallation sowie vor Beschädigung in stark frequentierten Bereichen. Zudem sind Aluminiumstrukturen nicht nur stabil, sondern erleichtern durch ihr geringes Gewicht auch die Installation und erfordern kaum zusätzliche Infrastruktur.

Zuverlässige Displays spielen eine zentrale Rolle, um die Betriebskosten und die Gesamt-TCO niedrig zu halten. Für viele Anwendungsbereiche, z. B. Kontrollräume oder Flughäfen, ist die operative Zuverlässigkeit ein geschäftskritischer Faktor.

Mehr zum Thema Zuverlässigkeit und Qualität erfahren Sie in unserem Whitepaper:

Operative und visuelle Zuverlässigkeit: Erstklassige Displays von NEC für den Geschäftserfolg.



Nachhaltig und wiederverwertbar

NEC Display Solutions entwickelt seit Langem innovative Lösungen, die nachhaltig, langfristig zuverlässig, energiesparend und zu einem hohen Grad recycelbar sind. NEC Large Format Displays zum Beispiel beeindrucken mit einer durchschnittlichen Recyclingrate von 97,4 %. Auch mit unserer Entscheidung, für die zentralen Bauteile unserer Produkte keine Kunststoffe zu verwenden, übernehmen wir als Unternehmen Verantwortung für unsere Umwelt. Eine ressourcenschonende Unternehmenspolitik wirkt sich nicht nur positiv auf die Umwelt aus, sondern spart auch Kosten.

Lesen Sie unser Whitepaper „Recyclingfähigkeit“.

Lesen Sie unser Whitepaper „Keine LED wie jede andere“.

Hier erfahren Sie mehr über die LED-Lösungen von NEC

NEC Display Solutions Europe GmbH
Landshuter Allee 12-14,
D-80637 München
infomail@nec-displays.com
Telefon: +49 (0) 89 99 699-0
Fax: +49 (0) 89 99 699-500
www.nec-display-solutions.com

Orchestrating a brighter world **NEC**